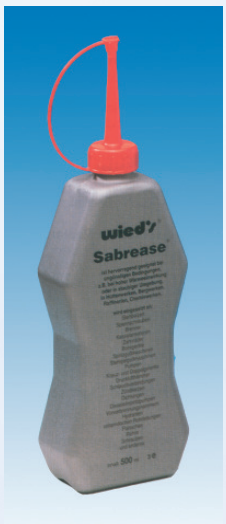
wieds® ECOCHEM AG
ÖKOLOGISCHE KOMPETENZ FÜR CHEMISCHE PRODUKTE

Für eine Umwelt mit Zukunft

SABREASE®

Hochleistungsschmier- und Antiverschweißmittel auf Alu-Basis



- nicht ätzend
- widersteht Dampf, Salzen und Säuren
- verhindert Metallfraß
- wirkt über Jahre hinaus

SABREASE® wird eingesetzt an Stehbolzen, Spannhülsen, Brennern, Kesselarmaturen, Zahnrädern, Bohrgeräten, Spritzgussmaschinen, Stempelgussmaschinen, Pumpen, Kreuz- und Doppelgelenken, Drucklufthämmern, Schlauchverbindungen, Zündkerzen, Dichtungen, Dieseleinspritzpumpen, Vorverbrennungskammern, Hydranten, unterirdische Rohrleitungen, Flanschen, Rohren, Schrauben usw.

SABREASE® schützt auch unter schwierigsten Bedingungen wie zum Beispiel bei extremen Druck bis 23 kN/cm² und Dauertemperaturen von -180°C bis 1200°C Werkzeuge, Geräte, Maschinen und Anlagen.

Technische und physikalische Daten entnehmen Sie bitte aus unserem EG-Sicherheitsdatenblatt.

WIEDS ECOCHEM AG
Gewerbestraße 1a · D-57258 Freudenberg
Tel.: 0 27 34 - 27 66-0 · Fax 0 27 34 - 16 59
Internet: www.wieds.de · e-mail: ewi@wieds.de

Vertretung:

04/12

wieds® ECOCHEM AG
ÖKOLOGISCHE KOMPETENZ FÜR CHEMISCHE PRODUKTE

Für eine Umwelt mit Zukunft

SABREASE®, ein Sicherungsmittel, das grundlegende Probleme löst, ist in seinem Einsatz an keine Branche gebunden. Korrosion, Festfressen und Verschleiß sind typische Schäden, die überall auftreten können, wo Maschinen laufen. Das Bemühen um eine Kostensenkung bei der Montage, der Reparatur und Instandhaltung, um die Verminderung von Ausfallzeiten und die Reduktion des Ersatzteilbedarfs ist in allen industriellen Gruppen gemeinsam.

Damit sind dem Einsatz keine Grenzen gesetzt. Insbesondere wird der Metallschutz für diejenigen Bereiche unentbehrlich, in denen Werkzeuge, Geräte, Maschinen und Anlagen unter erschwerten Bedingungen eingesetzt werden.

SABREASE® wird überall da eingesetzt, wo durch Wasser, Streusalz, Laugen und hohe Temperaturen Oxidation, Korrosion und die gefürchteten Metallverschweißungen auftreten können. Behandelte Schrauben, Bolzen, etc. lassen sich auch nach Jahren noch leicht und sicher lösen.

SABREASE® ist unentbehrlich in Chemie und Petrochemie, in Gas-, Elektrizitäts- und Wasserwerken, in Papierfabriken, in der Lebensmittelindustrie und nicht zuletzt beim Einsatz jedes schweren Fahrzeugtypes, sowie Hoch- und Tiefbau, Schiffs-, KFZ- und Flugzeugwesen.

Eigenschaften:

SABREASE® enthält feine Metallteilchen, die in einer besonderen Art von Trägersubstanz verteilt sind. Sie bilden die Ursache dafür, daß Metall unter schwierigen Bedingungen geschützt wird.

SABREASE® ist nicht nur hitzebeständig, sondern auch über einen Temperaturbereich von -180°C bis +1200°C wirksam.

Die ungewöhnlich hohe Druckfestigkeit von mindestens 23 kN/cm^2 ist eine ebenso hervorzuhebende Eigenschaft, wie die Temperaturbeständigkeit.

SABREASE® ist eine kolloidale Mischung, separiert und setzt sich nicht ab. Sehr sparsam im Gebrauch, 1 kg ist ausreichend für mehr als 50 m².

Bei gleichmäßigem Auftragen entsteht ein Film, der vielen mechanischen und chemischen Belastungen standhält. **SABREASE** reibt sich nicht ab und ist sehr resistent gegenüber Wasser und Salzwasser. Es wird selbst vom Sprühstrahl eines HD-Reinigungsgerätes nicht abgewaschen. Bewitterungsversuche über mehrere Jahre zeigten erstaunlich gute Ergebnisse.

Gegenüber Butan, Erdgas, Freon, Helium, Propan und Stickstoff ist es sehr widerstandsfähig.

SABREASE® enthält kein Silikon oder Molybdändisulfid.

Nicht an Sauersoff- und Acetylenanlagen verwenden.

Technische und physikalische Daten entnehmen Sie bitte aus unserem EG-Sicherheitsdatenblatt.

WIEDS ECOCHEM AG
Gewerbestraße 1a · D-57258 Freudenberg
Tel.: 0 27 34 - 27 66-0 · Fax 0 27 34 - 16 59
Internet: www.wieds.de · e-mail: ewi@wieds.de

Vertretung: